



Bare en "½ formiddag" inde i 1. arbejdsdag for de der skal stille betonelementer op er de fleste af elementerne til varmepumpebygningen rejst. Rejsning af alle elementer er planlagt til foregå frem til uge 44, hvor de største maskindele hejses ned, inden tagene dækkes til.



Efterårssolen skinner på de opstillede betonelementer.

Lidt uden for NY PRODUKTION men dog indenfor Egtved Varmeværks verden fik vi i sidste uge skiftet 3 tons rør i vor gaskedel, der var korroderet. Fredag først på aftenen var kedlen driftsklar igen. Smede fra DANSTOKER foretog udskiftningen. Vi kender i skrivende stund ikke til årsagen på tæringen men et survey firma har påtaget sig opgaven med at finde svaret. Kedlen indgår endnu i den primære drift men med indvielsen af NY PRODUKTION vil den overgå til reservelast og eventuelt spidslast,



Elementerne der er produceret i Kronjylland, køres til Egtved på elementtrailere. Man skulle tro: det blev de gjort på den korteste vej - gennem Vejle. Nej det gør de ikke. De skal via Kolding for at få frihøjde nok. Hvem har ikke hørt, læst eller set en for høj bil kile sig fast under en jernbanebro i Vejle.

De elementer, der ikke vedrører administrationen er næsten sølvfarvede. Arkikons arkitekt Henrik Juncker har givet elementernes ydre spor i betonens yderflade for at vise forskelligheden i anvendelsen af rummene bagved. De tekniske rum samt administration bliver i teglrød beton.



Betonelementerne står på flats, så chaufføren "bare kan læsse af" og hente de næste elementer. Traileren har ikke noget gulv i mellem hjulene og kan hæves / sænkes efter nødvendigheden.